



ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Т.Г. ШЕВЧЕНКО»

ПРИКАЗ

«02» 08 2017

№ 681-ст

г. Тирасполь

Г
О зачислении абитуриентов на
дневную форму за счет средств
республиканского бюджета

По результатам сдачи вступительных экзаменов и в соответствии с решением приёмной комиссии,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс **Аграрно-технологического факультета** на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

1.1 Агроинженерия (бакалавриат) (Русский)

1) СТИХОРЕНКО СТАНИСЛАВ ЕВГЕНЬЕВИЧ

1.2 Агрономия (бакалавриат) (Русский)

- 1) БАСЬКО АРТЁМ БОРИСОВИЧ
- 2) ДЕЙТИН ПАВЕЛ НИКОЛАЕВИЧ
- 3) КРАВЧЕНКО АЛЕКСАНДР РУСЛАНОВИЧ
- 4) ЛАМБОВ ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 5) ШИТОВ НИКИТА СЕРГЕЕВИЧ

1.3 Садоводство (бакалавриат) (Русский)

1) БАТУРИН ДМИТРИЙ ВАДИМОВИЧ

1.4 Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции (бакалавриат) (Русский)

- 1) КОВАЛЕВА АНГЕЛИНА ИВАНОВНА
- 2) ПОПОВА СВЕТЛАНА СЕРГЕЕВНА
- 3) СОЛОВЬЁВ ПАВЕЛ СЕРГЕЕВИЧ
- 4) ЧЕБАН АНАСТАСИЯ ЮРЬЕВНА
- 5) ШУМА МАРГАРИТА ВЛАДИМИРОВНА

1.5 Ветеринария (специалитет) (Русский)

- 1) ВАТАМАНЮК АНДРЕЙ ЕВГЕНЬЕВИЧ
- 2) КУКОВИЧ АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 3) КУЧЕР ЕКАТЕРИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 4) ЛАТИЙ ТАТЬЯНА ВАЛЕНТИНОВНА
- 5) ПИЛЬБЕРТ АНАСТАСИЯ АНДРЕЕВНА
- 6) ХУДЯКОВА ТАМАРА ОЛЕГОВНА
- 7) ЧЕРЕМНЫХ АНГЕЛИНА РУСЛАНОВНА

1.6 Наземные транспортно-технологические средства (специалитет) (Русский)

1) ТКАЧЕНКО МАКСИМ ИВАНОВИЧ

2 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс **Бендерского филиала ПГУ** на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

2.1 Архитектура (бакалавриат) (Русский)

- 1) ГАНДРАБУРА ЕВГЕНИЙ АНДРЕЕВИЧ
- 2) ГОЛОШТЕНКО МАРИЯ ГЕННАДЬЕВНА
- 3) КАЛИНКОВА АЛИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 4) КАРАМАН МАРИЯ ДМИТРИЕВНА
- 5) ЛАБАТЮК САНДА РОМАНОВНА
- 6) ПАВЛЫШИНА АННА ВИТАЛЬЕВНА
- 7) СЕМЕНОВА МАРИНА ЮРЬЕВНА
- 8) СКУРТУЛ ВАЛЕРИЯ ВАЛЕРИЕВНА
- 9) ФЕДОРОВА ТАТЬЯНА ЮРЬЕВНА

2.2 Строительство (бакалавриат) (Русский)

- 1) АНАСТАС ЕГОР ВЛАДИМИРОВИЧ
- 2) БУРОВЦОВ РОМАН МИХАЙЛОВИЧ
- 3) ВОЛКОВ ДМИТРИЙ ЮРЬЕВИЧ
- 4) КЛОПОТ АЛЕКСЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 5) КОРЛЮГА АЛЕКСАНДР АНДРЕЕВИЧ
- 6) МАДЖАР РОМАН ИГОРЕВИЧ
- 7) МИРОНОВ МАКСИМ СЕРГЕЕВИЧ
- 8) ОСАДЧАЯ АНАСТАСИЯ ЮРЬЕВНА
- 9) ПАСКАРУ АНДРЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 10) ПОСТОЛАТЬЕВ АНДРЕЙ ЮРЬЕВИЧ
- 11) РОГИЗНАЯ АННА АЛЕКСАНДРОВНА
- 12) САЛТЫКОВА АНАСТАСИЯ ВЯЧЕСЛАВОВНА
- 13) СЕРДЮК АНДРЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ
- 14) СЛУЦКИЙ СТАНИСЛАВ ЯНЕКОВИЧ
- 15) СОКОЛЕНКО ЮРИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 16) ЧЕРЕДНИЧЕНКО СЕМЕН РОМАНОВИЧ
- 17) ЧЕРНОМСКАЯ АНАСТАСИЯ ОЛЕГОВНА
- 18) ШИРИНКИН АЛЕКСЕЙ АНДРЕЕВИЧ

2.3 Экономика (Экономика предприятий и организаций) (бакалавриат) (Русский)

- 1) ВЕЙТ АННА АЛЬБЕРТОВНА
- 2) ДОБЫНДЭ АРТЕМ СЕРГЕЕВИЧ
- 3) ЗОЛОТУХИН ВАЛЕРИЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 4) КОПЕЙКИН ЮРИЙ ЮРЬЕВИЧ
- 5) ЛАГУТЕНКО ЕКАТЕРИНА СЕРГЕЕВНА
- 6) МИХАЛАШ АНГЕЛИНА ОЛЕГОВНА
- 7) НАБОКА ЕКАТЕРИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 8) НИКИФОРЕНКО НАТАЛЬЯ АНДРЕЕВНА
- 9) ТРЕГУБОВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 10) ЧУМАЧЕНКО ОЛЬГА ВЯЧЕСЛАВОВНА

2.4 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов (бакалавриат) (Русский)

- 1) АКУЛОВ ДМИТРИЙ ВИКТОРОВИЧ
- 2) БОЛГАРУ ВЛАДИСЛАВ БОРИСОВИЧ
- 3) КАРАГАЧАН ДМИТРИЙ ЮРЬЕВИЧ
- 4) ФАГУРЕЛ РАДУ ВЛАДИМИР ОЛЕГОВИЧ
- 5) ФИЛИППОВ ТИМУР ВАЛЕРЬЕВИЧ

3 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Естественно-географического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

3.1 Биология (бакалавриат) (Русский)

- 1) ДАРВАЙ АННА СЕРГЕЕВНА
- 2) ДЕДОВА ТАТЬЯНА АНАТОЛЬЕВНА
- 3) ИЗОСИМОВА ДИАНА АНАТОЛЬЕВНА
- 4) ОЛЕЙНИК РЕНАТ АНАТОЛЬЕВИЧ
- 5) ОЛЬШЕВСКАЯ АНАСТАСИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 6) ПЕРМЯКОВ АЛЕКСЕЙ АРКАДЬЕВИЧ
- 7) ПОКОТИЛО АННА ЮРЬЕВНА
- 8) ЧЕБОТАРЬ ВАДИМ СЕРГЕЕВИЧ
- 9) ШЕПТИЦКИЙ АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ

3.2 География (бакалавриат) (Русский)

- 1) АНДРОНАТИЙ РОМАН ФЕДОРОВИЧ
- 2) ДЕМЧЕНКО ТАТЬЯНА ОЛЕГОВНА
- 3) ЗИДРА ВЯЧЕСЛАВ ОЛЕГОВИЧ
- 4) ЦУРКАНУ ОЛЬГА ВИКТОРОВНА
- 5) ЧЕРНЕЦКАЯ АНАСТАСИЯ МИХАЙЛОВНА

3.3 Педагогическое образование (География) (бакалавриат) (Русский)

- 1) ВОЛОШЕНЮК АНДРЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ
- 2) ПОГОРЛЕЦКИЙ ВАЛЕРИЙ СЕРГЕЕВИЧ

3.4 Техносферная безопасность (бакалавриат) (Русский)

- 1) БУЛАШЕВСКИЙ ПАВЕЛ ИГОРЕВИЧ
- 2) КАХОВСКИЙ МИХАИЛ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 3) ЛЫСЫЙ ВЛАД ИГОРЕВИЧ
- 4) ПЫНТЯ ЕВГЕНИЙ ПЕТРОВИЧ
- 5) РЕПЕНЕЦКИЙ ВАДИМ АЛЕКСАНДРОВИЧ

3.5 Фундаментальная и прикладная химия (специалитет) (Русский)

- 1) АМАН ТАТЬЯНА ОЛЕГОВНА
- 2) МАНГИР АНАСТАСИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 3) ОСАДЧУК АЛЕКСАНДР СЕРГЕЕВИЧ
- 4) ПРОДАН ВАЛЕРИЯ СЕРГЕЕВНА

4 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Инженерно-технического института на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

4.1 Автоматизация технологических процессов и производств (бакалавриат) (Русский)

- 1) АНТИНЕСКУЛ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
- 2) БЕЦИШОР НИКОЛАЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 3) ДОЛГИЙ ДМИТРИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ
- 4) ЗУБАК НИКИТА ЕГОРОВИЧ
- 5) КОСТАШЕНКО НИКИТА ИВАНОВИЧ
- 6) НИКОЛАЕВ ДАНИЛ ИГОРЕВИЧ
- 7) ЦОЮ ДЕНИС ИГОРЕВИЧ
- 8) ЧМИЛЬ ИВАН ИВАНОВИЧ
- 9) ЮРЧЕНКО МАКСИМ БОРИСОВИЧ

4.2 Информатика и вычислительная техника (бакалавриат) (Русский)

- 1) ГРИГОРЬЕВ ДМИТРИЙ АНДРЕЕВИЧ
- 2) ЗАГОРУЙКО МАКСИМ ОЛЕГОВИЧ
- 3) КИРИЛЯК ВИКТОР СЕРГЕЕВИЧ
- 4) КОВАЛЕНКО МАКСИМ ВИКТОРОВИЧ
- 5) КУЧУРЯН ВАДИМ ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 6) ЛИДО АЛЕКСЕЙ ВИКТОРОВИЧ
- 7) МОКРЯК ВЛАДИСЛАВ НИКОЛАЕВИЧ
- 8) ПЛОТЯН РОМАН ВЛАДИМИРОВИЧ
- 9) ПОПОВ НИКОЛАЙ АНАТОЛЬЕВИЧ
- 10) ФЕДОРОВ АЛЕКСЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

4.3 Информационные системы и технологии (бакалавриат) (Русский)

- 1) БОГЮ ВИТАЛИЙ НИКОЛАЕВИЧ
- 2) БРОВИНСКИЙ МАКСИМ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 3) ВЛАСЕНКО ИЛЬЯ РОМАНОВИЧ
- 4) ЗАМАРАЕВ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 5) КОЛЕСНИК ВАСИЛИЙ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 6) ЛАТКОВСКАЯ ИРИНА РУСЛАНОВНА
- 7) ЛУКЬЯНЕНКО АЛЕКСЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 8) СТАДНИК СЕРГЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ

4.4 Программная инженерия (бакалавриат) (Русский)

- 1) БАБЕНКО ВАДИМ СЕРГЕЕВИЧ
- 2) ВАСИЛЬЕВ АНДРЕЙ ВИКТОРОВИЧ
- 3) КАКИЧЕВА ИННА НИКОЛАЕВНА
- 4) КРАЕВСКИЙ АРТЕМ КОНСТАНТИНОВИЧ
- 5) МАСЛОВ ВИКТОР ИГОРЕВИЧ
- 6) ЯРЕМЧУК ВЛАДИСЛАВ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ

4.5 Технологические машины и оборудование (бакалавриат) (Русский)

- 1) БЕЛЯЕВ ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 2) МЕЛЬНИЧЕНКО ЮРИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 3) ПАЛАЩЕНКО АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
- 4) ПАРФЕНОВ СЕМЕН АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 5) РАЧИЛА ФЕДОР ФЕДОРОВИЧ
- 6) ЦЕРЦЕИЛ МАКСИМ АНДРЕЕВИЧ
- 7) ЩЕРБИНА ОЛЕГ ОЛЕГОВИЧ
- 8) ЩУРОВСКИЙ СЕРГЕЙ ОЛЕГОВИЧ

4.6 Эксплуатация транспортных машин и комплексов (бакалавриат) (Русский)

- 1) ВОЛОЩЕНКО АНАТОЛИЙ ФЕДОРОВИЧ
- 2) ИВАСИШИН ВАДИМ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 3) КУДРИЦКИЙ ПЁТР ИВАНОВИЧ
- 4) КЮРКЧЮ АРТУР СТЕПАНОВИЧ
- 5) МАРИОРА СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 6) САФЬЯНИК ОЛЕГ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 7) ХОЗОВ АНДРЕЙ КОНСТАНТИНОВИЧ
- 8) ЦАРЕНКО ВЯЧЕСЛАВ ОЛЕГОВИЧ
- 9) ЦЫРФА ВИТАЛИЙ ИВАНОВИЧ
- 10) ЯРЫНИЧ ДМИТРИЙ ЯРОСЛАВОВИЧ

4.7 Электроэнергетика и электротехника (бакалавриат) (Русский)

- 1) АНШАКОВ ВЛАДИСЛАВ СЕРГЕЕВИЧ
- 2) БАЖЕНОВ ОЛЕГ СТАНИСЛАВОВИЧ
- 3) БРИЖАТЫЙ ВАДИМ СЕРГЕЕВИЧ
- 4) ГАЙДЕЙ КИРИЛЛ ВАСИЛЬЕВИЧ
- 5) ДОСКАЛОВ ВАДИМ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 6) ПЕРСТНЕВ ДМИТРИЙ ИГОРЕВИЧ
- 7) САМАРИН ДМИТРИЙ КОНСТАНТИНОВИЧ
- 8) СЛИВКА ДМИТРИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 9) ТЕРЛЕЦКИЙ ЯН ЮРЬЕВИЧ
- 10) ТИМОНИНА ВЕРОНИКА ВАЛЕРЬЕВНА

4.8 Наземные транспортно-технологические средства (специалитет) (Русский)

- 1) ГОЛУБЕНКО АРТЕМ ОЛЕГОВИЧ
- 2) ДИЛИГУЛ АЛЕКСАНДР МИХАЙЛОВИЧ
- 3) КАСЬЯНОВ ДМИТРИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 4) ЛЕВИЦКИЙ ВЛАДИСЛАВ ВИКТОРОВИЧ
- 5) ТЕТРАДОВ АРТЕМ РОСТИСЛАВОВИЧ
- 6) ШЕВЦОВ ЕВГЕНИЙ ИГОРЕВИЧ

4.9 Проектирование технологических машин и комплексов (специалитет) (Русский)

- 1) АНДРУС РУСЛАН РОМАНОВИЧ
- 2) ВОЗИЯН АНДРЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ
- 3) ГОРШКОВ ВИТАЛИЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 4) КАРАМАН АНАСТАСИЯ ВАЛЕРЬЕВНА
- 5) МУНТЯН НИКОЛАЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 6) ПОДОВ ГОРДЕЙ СЕМЕНОВИЧ
- 7) ПОЛИВЕНКО АЛЕКСЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 8) ТОДОРАШКО АНГЕЛИНА ИГОРЕВНА
- 9) ФЕДОРЕНКО АЛИНА ЭДУАРДОВНА

5 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Медицинского факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

5.1 Лечебное дело (специалитет) (Русский)

- 1) АГАТЬЕВА ЕВГЕНИЯ НИКОЛАЕВНА
- 2) АКШОНОВА ВИКТОРИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 3) АРНАУТОВ ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 4) АФТЕНЮК МАРИЯ СЕРГЕЕВНА
- 5) БЕГА ЕКАТЕРИНА ИГОРЕВНА
- 6) БЕЛЫЙ ВИКТОР АНАТОЛЬЕВИЧ
- 7) БЕНЬКОВСКИЙ НИКИТА ЮРЬЕВИЧ
- 8) БЕСКУПСКАЯ ИНГА ВАЛЕРЬЕВНА
- 9) БУДЗА ДМИТРИЙ МИХАЙЛОВИЧ
- 10) ВОЙТ АНГЕЛИНА СЕРГЕЕВНА
- 11) ГАВРИЛЕНКО АРТУР АЛЕКСЕЕВИЧ
- 12) ГОРБЕНКО МИХАИЛ СЕРГЕЕВИЧ
- 13) ГОРИНЧОЙ ДАРЬЯ СЕРГЕЕВНА
- 14) ГРИГОРАЩУК АНДРЕЙ АНДРЕЕВИЧ
- 15) ГРИЦКАН ОЛЬГА АНДРЕЕВНА
- 16) ДАБЕЖА АННА ОЛЕГОВНА
- 17) ДИНКОВ САВЕЛИЙ ВАДИМОВИЧ
- 18) ДОЛТА КСЕНИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 19) ДОНЧЕНКО АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 20) ЕРЕМЕЕВ МИХАИЛ ЮРЬЕВИЧ
- 21) ЗАХАРОВА ОЛЕСЯ ОЛЕГОВНА

- 22) ЗАХАРЧЕНКО ВЛАДИМИР АНДРЕЕВИЧ
- 23) ИВАНИШКО ВЛАДИСЛАВ СЕРГЕЕВИЧ
- 24) КАФТАНАТ МИРОН ИВАНОВИЧ
- 25) КИВЕЛЬ ИВАН АНАТОЛЬЕВИЧ
- 26) КИРИК ЕКАТЕРИНА ВАЛЕНТИНОВНА
- 27) КИРИЯК ДМИТРИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 28) КИРЧУ НИКОЛАЙ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 29) КОВАЛЕНКО ИРИНА НИКОЛАЕВНА
- 30) КОЖУХАРЬ ЮЛИЯ РУСЛАНОВНА
- 31) КУДРИН АНДРЕЙ ВАЛЕРИЕВИЧ
- 32) КУМАТРЕНКО АННА АЛЕКСАНДРОВНА
- 33) ЛАЗАРУК ЕКАТЕРИНА ИГОРЕВНА
- 34) ЛЕНКАУЦАН КРИСТИНА МИХАЙЛОВНА
- 35) МАКОЕДОВ ЕГОР ВИТАЛЬЕВИЧ
- 36) МИТКОВА КРИСТИНА ПЕТРОВНА
- 37) МОРАРУ АЛЕКСЕЙ ДМИТРИЕВИЧ
- 38) МОСЕЖНАЯ АНГЕЛИНА ВЛАДИМИРОВНА
- 39) МЫНЗАТ ЕЛЕНА СЕРГЕЕВНА
- 40) НЕГРЕЦКАЯ ЕЛЕНА ВИТАЛЬЕВНА
- 41) ОЛАРЬ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
- 42) ПАНЧЕНКО АННА АЛЕКСЕЕВНА
- 43) ПАРУТЕНКО ЕВГЕНИЯ МИХАЙЛОВНА
- 44) ПЛЕШКАН ВИТАЛИЙ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 45) ПОЧТАРЮК ЮЛИЯ ДЕОНИСОВНА
- 46) РЕГА АДЕЛИНА СЕРГЕЕВНА
- 47) СКРИПНИК АНА СЕРГЕЕВНА
- 48) СНЕГУР СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 49) СТАНКОВА ЕЛЕНА ВИКТОРОВНА
- 50) СУХОДОЛЬСКАЯ ВАЛЕНТИНА НИКОЛАЕВНА
- 51) ТАНАСЕНКО ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 52) ТЕЛЬСА АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ
- 53) ТЯЖКО ИННА ГРИГОРЬЕВНА
- 54) ФЕДОРОВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 55) ФРАНЦУЖАН НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 56) ФРИДМАН АННА ВЛАДИМИРОВНА
- 57) ЧАЙКОВСКАЯ АННА ОЛЕГОВНА
- 58) ЧАЙКОВСКИЙ АНДРЕЙ ИГОРЕВИЧ
- 59) ЧИОЛПАН ДМИТРИЙ АНДРЕЕВИЧ
- 60) ШАЙТАН АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 61) ШУЛЯР АННА АНДРЕЕВНА
- 62) ЯРЕМЕНКО ИГОРЬ АЛЕКСАНДРОВИЧ

5.2 Педиатрия (специалитет) (Русский)

- 1) БЕЖАН АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 2) ГАВРИЛЮК АРТЕМ ОЛЕГОВИЧ
- 3) ГЛАДКОВА ЕЛЕНА ЮРЬЕВНА
- 4) КАРПАН ОЛЬГА КОНСТАНТИНОВНА
- 5) КИРЕВ ЕГОР СЕРГЕЕВИЧ
- 6) КОБИЛЯНСКИЙ ИГОРЬ ВЛАДИМИРОВИЧ
- 7) КОРОТАШ СВЕЛАНА ПЕТРОВНА
- 8) ЛЕФТЕР АНАСТАСИЯ ДМИТРИЕВНА
- 9) ОНУФРИЕВА ВЕТА АЛЕКСАНДРОВНА
- 10) ПОПОВА АЛИСА КОНСТАНТИНОВНА
- 11) СМОРЖЕВСКАЯ ЕЛЕНА СЕРГЕЕВНА
- 12) ТОДИРАШКО ВЯЧЕСЛАВ СЕРГЕЕВИЧ
- 13) ТОПАЛ ТАТЬЯНА ФЕДОРОВНА
- 14) ЦАРЕВ АНДРЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ

6 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Рыбницкого филиала ПГУ на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

6.1 Автоматизация технологических процессов и производств РФ (бакалавриат) (Русский)

- 1) КИШМЕРЕШКИН ИГОРЬ АНАТОЛЬЕВИЧ
- 2) ЯКУШЕВИЧ СЕРГЕЙ ВИКТОРОВИЧ

6.2 Дизайн (бакалавриат) (Русский)

- 1) ГАЙДЕЙ ЕКАТЕРИНА СЕРГЕЕВНА

- 2) РОШКА ДИАНА ПЕТРОВНА
- 3) СЕКЕРИНА АНАСТАСИЯ ДМИТРИЕВНА
- 6.3 Менеджмент РФ (Менеджмент организаций) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) АМИРБЕКОВ ЭЛЬДАР ТОФИК ОГЛЫ
 - 2) АМИРБЕКОВА АЙГЮЛЬ ТОФИК КЫЗЫ
- 6.4 Менеджмент РФ (Финансовый менеджмент) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) ГЛИНСКАЯ ЕЛИЗАВЕТА НИКОЛАЕВНА
 - 2) ЕЗЕРСКИЙ СТАНИСЛАВ АНДРЕЕВИЧ
 - 3) ХОРХОРДИН НИКИТА АЛЕКСЕЕВИЧ
- 6.5 Педагогическое образование (Английский язык с доп. профилем Немецкий язык) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) АНГЕЛ АНАСТАСИЯ НИКОЛАЕВНА
 - 2) ГАЛЯС ЛЮДМИЛА РУСЛАНОВНА
 - 3) ЗЯТКОВСКАЯ ВИКТОРИЯ ЮРЬЕВНА
 - 4) КУЧЕРЕНКО ВИОЛЕТТА ЮРЬЕВНА
 - 5) ПОДГОРОДЕЦКАЯ АЛИСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
 - 6) РУСНАК ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА
- 6.6 Педагогическое образование (Изобразительное искусство) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) ДЕМИДОВА МАРИНА ИГОРЕВНА
 - 2) ДМИТРИЕВА ЮЛИЯ СЕРГЕЕВНА
 - 3) ТЕРНАВСКАЯ ВЕРОНИКА АНДРЕЕВНА
- 6.7 Педагогическое образование (Информатика и ИТО) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) КНЯГНИЦКАЯ ЕКАТЕРИНА ВЛАДИМИРОВНА
 - 2) КРЕМЕНЧУК СОФЬЯ РОМАНОВНА
- 6.8 Педагогическое образование (Немецкий язык с доп. профилем Английский язык) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) БОНДАРЕНКО ИРИНА ИГОРЕВНА
 - 2) КОЖУХАРЬ ВЛАДИСЛАВ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ
 - 3) САЛАПУРА ВЛАДИСЛАВА АНАТОЛЬЕВНА
 - 4) ЧУГАЕВА ЛЕОНИЛЛА АЛЕКСЕЕВНА
- 6.9 Прикладная информатика РФ (бакалавриат) (Русский)
 - 1) ГАЛАК ДМИТРИЙ ЯКОВЛЕВИЧ
 - 2) МЕРКУЛОВА АННА АЛЕКСАНДРОВНА
 - 3) НИКОЛАЕВ МАКСИМ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 6.10 Программная инженерия РФ (бакалавриат) (Русский)
 - 1) АНТОН ВАДИМ СЕРГЕЕВИЧ
 - 2) АРАФТЕНИЙ МАКСИМ ОЛЕГОВИЧ
 - 3) БОГИНСКИЙ ГЛЕБ ОЛЕГОВИЧ
 - 4) ЛЯШЕНКО ИВАН АНДРЕЕВИЧ
 - 5) ТОФАН ДМИТРИЙ ГРИГОРЬЕВИЧ
 - 6) ФЛОКА АНДРЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

7 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Факультета общественных наук на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

- 7.1 Государственное и муниципальное управление (бакалавриат) (Русский)
 - 1) БАНТЫШ ИГОРЬ ИГОРЕВИЧ
 - 2) ГЕРАСИМЕНКО КРИСТИНА ВЯЧЕСЛАВОВНА
 - 3) КОВАЛЬЧУК ЛЮДМИЛА АРКАДЬЕВНА
 - 4) МУРАВСКИЙ ВИКТОР ВИКТОРОВИЧ
 - 5) ПАВЛЮК ДАНИЛА ЮРЬЕВИЧ
 - 6) ПОДОУСОВ ДМИТРИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
 - 7) ТИМОЩУК ЮЛИЯ СЕРГЕЕВНА
 - 8) ФИЛИПЕНКО ЕКАТЕРИНА СЕРГЕЕВНА
 - 9) ШКУРАТ ЮЛИЯ ГЕННАДЬЕВНА
- 7.2 Педагогическое образование (История с доп. профилем Обществознание) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) АРНАУТ ВЛАДИСЛАВ СЕРГЕЕВИЧ
 - 2) НАЙДИЧ АЛЕКСАНДР ВЯЧЕСЛАВОВИЧ
- 7.3 Педагогическое образование (Музыкальное образование) (бакалавриат) (Русский)
 - 1) БАГИНСКАЯ АННА НИКОЛАЕВНА
 - 2) КАЗАКУЛОВА СВЕТЛАНА АНАТОЛЬЕВНА
 - 3) КУКОШ ОЛЬГА ВАСИЛЬЕВНА

- 4) КУРГАНОВ ИГОРЬ ЮРЬЕВИЧ
- 5) МОРОЗ ЯНА ВЯЧЕСЛАВОВНА

7.4 Политология (бакалавриат) (Русский)

- 1) БАСЮЛ ИРИНА ВАСИЛЬЕВНА
- 2) РЭЙЛЯНУ ИРИНА ОЛЕГОВНА
- 3) УРЕЗЧЕНКО ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 4) ШЕМЯНСКИЙ ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ

7.5 Социальная работа (бакалавриат) (Русский)

- 1) БАРБУЛ ИВАН ВИТАЛЬЕВИЧ
- 2) ЦЕСИС ЖАННА БОРИСОВНА

7.6 Социально-культурная деятельность (бакалавриат) (Русский)

- 1) БЕССМЕРТНАЯ АНАСТАСИЯ НИКОЛАЕВНА
- 2) ДЕМЧЕНКО РЕГИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 3) КУПЦОВ АНДРЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 4) ПРОСКУРКИНА ОЛЬГА СЕРГЕЕВНА
- 5) ЧУБАРЬ ОЛЬГА СТАНИСЛАВОВНА

7.7 Социология (бакалавриат) (Русский)

- 1) АПОСТОЛОВА ВИКТОРИЯ ДМИТРИЕВНА
- 2) БАТУЕВА ЭРИКА ОЛЕГОВНА
- 3) ДИЛЕВСКИЙ АНТОН АНДРЕЕВИЧ
- 4) ТЕРЕЩЕНКО ИВАН АЛЕКСЕЕВИЧ

8 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Факультета педагогики и психологии на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

8.1 Педагогическое образование (Дошкольное образование) (бакалавриат) (Русский)

- 1) КОПЫЛ ВИКТОРИЯ ВИКТОРОВНА
- 2) КОРГОЖА ВИКТОРИЯ АНДРЕЕВНА
- 3) МИРГОРОДСКАЯ ЮЛИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 4) СКУРТУЛ АНАСТАСИЯ ОЛЕГОВНА

8.2 Педагогическое образование (Начальное образование) (бакалавриат) (Молдавский)

- 1) ВЫХОДЕЦ ОКСАНА ГЕННАДЬЕВНА
- 2) ЛОЗИНСКАЯ ЕКАТЕРИНА ГЕННАДЬЕВНА
- 3) МУНТЯН ЛАРИСА НИКОЛАЕВНА
- 4) СОКОЛ АННА АЛЕКСАНДРОВНА

8.2 Педагогическое образование (Начальное образование) (бакалавриат) (Русский)

- 5) ДОБРОВА ЕКАТЕРИНА МИХАЙЛОВНА
- 6) КУПРАДЗЕ ДАРЬЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 7) МАКАРОВА СВЕТЛАНА ЮРЬЕВНА
- 8) МИХАЙЛУЦА КРИСТИНА СЕРГЕЕВНА
- 9) ОГОРОДНИК ЕКАТЕРИНА ВЛАДИМИРОВНА
- 10) ПАНЦА КАРОЛИНА ВИТАЛЬЕВНА
- 11) ПАРФЕЛЮК АНАСТАСИЯ ЛЕОНИДОВНА
- 12) ТРИКОЛИЧ АРИНА СЕРГЕЕВНА
- 13) ЧЕШУИНА ОКСАНА ЕВГЕНЬЕВНА
- 14) ЩЕРБИНА МАРГАРИТА АЛТАЕВНА

8.3 Психолого-педагогическое образование (Психология образования) (бакалавриат) (Русский)

- 1) ДУМБРАВА МАРИНА ВЛАДИМИРОВНА
- 2) КОЛЯДА АННА ВЛАДИМИРОВНА
- 3) КУЗНЕЦОВА НАТАЛЬЯ ЕВГЕНЬЕВНА
- 4) ЛЮБЕНКО АЛЕКСАНДРА ВИКТОРОВНА
- 5) МЕЛЬНИК ЕЛЕНА ВИТАЛЬЕВНА
- 6) НЕГРИВОДА АНАСТАСИЯ ОЛЕГОВНА
- 7) САВЧЕНКО ДАРЬЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 8) СОСНОВСКИЙ СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 9) УРИКУ АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 10) ЯСТРЕБОВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА

8.4 Психолого-педагогическое образование (Социальная педагогика) (бакалавриат) (Русский)

- 1) АНАНИЙ АНГЕЛИНА ФЁДОРОВНА
- 2) ГОНЦА ДАРЬЯ ВАСИЛЬЕВНА
- 3) ЗАГОРОДНЯЯ ОЛЬГА МИХАЙЛОВНА
- 4) ЗВЯГИНЦЕВ НИКОЛАЙ ПАВЛОВИЧ
- 5) КАРАБЕЦКИЙ НИКИТА ВЛАДИМИРОВИЧ
- 6) КРЕЦ ИРИНА НИКОЛАЕВНА

- 7) ПАЛАНЧУК ВЕРОНИКА ГЕННАДЬЕВНА
- 8) ТРОСТИНЕЦКАЯ ЕКАТЕРИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 9) УРСУЛ АНАСТАСИЯ ГЕННАДЬЕВНА
- 10) ЯКИМОВИЧ ВАЛЕРИЯ ВАЛЕРЬЕВНА

8.5 Психолого-педагогическое образование (Специальная дошкольная педагогика и психология) (бакалавриат) (Русский)

- 1) БАДЮЛ АНАСТАСИЯ ИВАНОВНА
- 2) БЕЛАШ КРИСТИНА ГЕННАДЬЕВНА
- 3) ДЕГТЯРЕВА НАДЕЖДА АНДРЕЕВНА
- 4) ДЕНИСЕНКО АЛИНА ВЯЧЕСЛАВОВНА
- 5) ОЛЕЙНИК АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 6) ЦЫГАНАШ ЕКАТЕРИНА ДМИТРИЕВНА
- 7) ШУМЕЙКО ЕЛЕНА СЕРГЕЕВНА
- 8) ЮСОВА АНГЕЛИНА ВАЛЕРЬЕВНА

9 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Факультета физической культуры и спорта на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

9.1 Педагогическое образование (Физическая культура) (бакалавриат) (Молдавский)

- 1) ГАВРИЛИЦА СЕРГЕЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 2) ГАЛАТОНОВ АЛЕКСЕЙ АЛЕКСЕЕВИЧ
- 3) ЖОСАН ДМИТРИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 4) ЛУКА КРИСТИНА СЕРГЕЕВНА

9.1 Педагогическое образование (Физическая культура) (бакалавриат) (Русский)

- 5) АНГЕЛОВ АЛЕКСАНДР СЕМЕНОВИЧ
- 6) АНТОШКА ОЛЬГА СЕРГЕЕВНА
- 7) БЕЛЯЕВА АЛИНА ГЕННАДЬЕВНА
- 8) БУЛАТ ИРИНА ИГОРЕВНА
- 9) ГУЛЕВИЧ МИХАИЛ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 10) ДОДУЛ РОМАН ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 11) ДУДАРЬ АЛЕКСАНДР АНДРЕЕВИЧ
- 12) ИМАНОВА ЭЛЬМИРА ЭТИРАМОВНА
- 13) КРАВЧЕНКО КРИСТИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 14) МАКОВЕЙ АНДРЕЙ МИХАЙЛОВИЧ
- 15) НИГОРИЦА ДМИТРИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ
- 16) ОЛЕЙНИК АЛЕКСЕЙ ДМИТРИЕВИЧ
- 17) СТОЯНОВА ДАРЬЯ СЕРГЕЕВНА

9.2 Физическая культура (Спортивная тренировка) (бакалавриат) (Русский)

- 1) БЕЗДЕТНЫЙ ВАДИМ ИГОРЕВИЧ
- 2) БУЛАТ АЛЕКСАНДР ЭДУАРДОВИЧ
- 3) ВАКУЛА ВИКТОР ПАВЛОВИЧ
- 4) ВОЗИЯН ТАТЬЯНА ЮРЬЕВНА
- 5) ГРЕНЦОВ ВЛАДИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 6) КОЧАНЖИ ЕВГЕНИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 7) ЛУПОЛОВ НИКИТА АНДРЕЕВИЧ
- 8) МИЛИЖЕНКО ВИКТОР ИГОРЕВИЧ
- 9) ТЕСЕЛКИН АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 10) ЦЫГАНЧУК ЮРИЙ СПАРТАКОВИЧ
- 11) ЧОРБАДЖИ ВАДИМ ДМИТРИЕВИЧ

9.3 Физическая культура для лиц с ОВЗ (Физическая реабилитация) (бакалавриат) (Русский)

- 1) ИВОНИНА АННА АЛЕКСАНДРОВНА
- 2) МАНГИР ВАЛЕРИЯ АНАТОЛЬЕВНА
- 3) НАУМОВА ДАРЬЯ СЕРГЕЕВНА
- 4) СМЫНТЫНА АНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 5) УНГУРЯН ИРИНА ИГОРЕВНА
- 6) ЧУПРУН АЛЕКСАНДР СЕРГЕЕВИЧ

10 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Физико-математического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

10.1 Инфокоммуникационные технологии и системы связи (Оптические системы и сети связи) (бакалавриат) (Русский)

- 1) БЕЛОУС ДМИТРИЙ ПАВЛОВИЧ
- 2) ДОЛЖЕНКО СВЯТОСЛАВ ВИКТОРОВИЧ
- 3) НОМАКОНОВ АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ

- 4) СТРЕЛЬЧУК ЮРИЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ
5) ХАРСИКА ДМИТРИЙ ВАЛЕНТИНОВИЧ
- 10.2 Математика (Вычислительная математика и информатика) (бакалавриат) (Русский)**
1) МАЗУРЕНКО ЕЛИЗАВЕТА ВАЛЕРЬЕВНА
2) МАЗУРОВ ДЕНИС ВИКТОРОВИЧ
3) МАРАХОВСКИЙ ВЕНИАМИН ИВАНОВИЧ
4) ПРОСЯНАЯ МАРИЯ СЕРГЕЕВНА
- 10.3 Педагогическое образование (Информатика) (бакалавриат) (Русский)**
1) МАЛИК АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 10.4 Прикладная математика (Математическое моделирование в экономике и технике) (бакалавриат) (Русский)**
1) БЕЛОУСОВ ВАЛЕНТИН ДМИТРИЕВИЧ
2) ГУСЬКОВ АЛЕКСАНДР ИГОРЕВИЧ
3) КАПШУК АНАСТАСИЯ АНДРЕЕВНА
4) КРАЙНЕВ НИКИТА АЛЕКСАНДРОВИЧ
5) ПОПОВ АЛЕКСАНДР АНАТОЛЬЕВИЧ
6) СОЛОВЬЕВ ДМИТРИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 10.5 Прикладная математика и информатика (Системное программирование и компьютерные технологии) (бакалавриат) (Русский)**
1) НЕЖЕЛЬСКИЙ ВЛАДИМИР ВЛАДИМИРОВИЧ
2) ПЛАТОНОВ АНАТОЛИЙ МИХАЙЛОВИЧ
3) СОЛДАТОВ АНДРЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
4) ЧАБАН ВИТАЛИЙ АНДРЕЕВИЧ
- 10.6 Физика (Физическое образование в школе) (бакалавриат) (Русский)**
1) БРОЖУСКО ВЛАДИСЛАВ ВИТАЛЬЕВИЧ
2) ГАЙДАРЖИ ИВАН ВЯЧЕСЛАВОВИЧ
- 10.7 Электроника и наноэлектроника (бакалавриат) (Русский)**
1) ДИКУСАР ДМИТРИЙ АЛЕКСЕЕВИЧ
2) НОВИКОВ ВЛАДИСЛАВ СЕРГЕЕВИЧ
3) ПОПОВ ИВАН ЮРЬЕВИЧ
- 11 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс Филологического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**
- 11.1 Журналистика (бакалавриат) (Русский)**
1) ВАКУЛА АНДРЕЙ МИХАЙЛОВИЧ
2) ЗАМУЛА РОДИОН ВИКТОРОВИЧ
3) КОЖЕМЯЧЕНКО АННА АНДРЕЕВНА
4) МЕГИС АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
5) МОКРИЧУК ГАЛИНА АЛЕКСАНДРОВНА
6) ТИМКОВА ВЛАДА ЮРЬЕВНА
7) ШОКОТ МАРИНА СЕРГЕЕВНА
- 11.2 Издательское дело (бакалавриат) (Русский)**
1) ДЕРМЕНЖИ АЛЕКСАНДРА ВЛАДИМИРОВНА
2) ТЕОДОРОВИЧ ВАЛЕРИЯ ИГОРЕВНА
3) ЯРОВАЯ АЛИНА СЕРГЕЕВНА
- 11.3 Лингвистика (Теория и методика преподавания языков и культур [анг.яз.] (бакалавриат) (Русский)**
1) БАРАНЕЦКИЙ ВЛАДИСЛАВ НИКОЛАЕВИЧ
2) ГОНЧАРЕНКО КРИСТИНА РУСЛАНОВНА
3) РЕВЕНКО АНАСТАСИЯ АРТУРОВНА
4) ФРАЙФЕЛЬД НИКОЛЬ ЕВГЕНЬЕВНА
- 11.4 Лингвистика (Теория и методика преподавания языков и культур [нем. яз.] (бакалавриат) (Русский)**
1) АМПЛЕЕВА АНАСТАСИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
2) БЕРЗАН ВЕРОНИКА МИХАЙЛОВНА
3) КАМБУР СВЕТЛАНА ПЕТРОВНА
4) КАШКАВАЛ МАРИЯ ГЕОРГИЕВНА
5) МОКАН ЮЛИЯ СЕРГЕЕВНА
6) РУСНАК АЛИНА ВАДИМОВНА
7) СТРИЖКО АЛИНА АНАТОЛЬЕВНА
8) СУХОРУКОВА НАТАЛЬЯ АНДРЕЕВНА
9) ЧИМПЕШ МАРИНА ВАЛЕРЬЕВНА

10) ЮХИМЕНКО ВАДИМ ОЛЕГОВИЧ

11.5 Педагогическое образование (Родной язык и литература) (бакалавриат) (Русский)

1) ГАУЗИНА ЕЛЕНА ОЛЕГОВНА

11.6 Филология [русск.] (Отечественная филология) (бакалавриат) (Русский)

1) ГАЙТУ ИРИНА ВАДИМОВНА

2) ЛУКАШЕВИЧ КСЕНИЯ АЛЕКСАНДРОВНА

3) ЛУКЪЯНЕЦ КРИСТИНА БОГДАНОВНА

4) СКРИЖЕВСКАЯ КРИСТИНА МИХАЙЛОВНА

5) ЯКОВЕНКО ИРИНА ВАСИЛЬЕВНА

12 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс **Экономического факультета** на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

12.1 Бизнес-информатика (Электронный бизнес) (бакалавриат) (Русский)

1) ДЕНИСОВА ИРИНА НИКОЛАЕВНА

2) ПАРНАС ВАДИМ ДМИТРИЕВИЧ

3) СТАДЕЕВ ДЕНИС ВЛАДИМИРОВИЧ

4) ШЕРСТОБИТОВ БОРИС ВИКТОРОВИЧ

12.2 Менеджмент (Производственный менеджмент, Отраслевая специализация в АПК) (бакалавриат) (Русский)

1) МЕДВЕДЕВА НАТАЛЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА

2) ОРЛОВ НИКОЛАЙ РУСЛАНОВИЧ

3) СЕКИРАШ АННА СЕРГЕЕВНА

4) СТРЕЛЕЦКИЙ ЕГОР ВАДИМОВИЧ

5) ТОМАШЕВСКИЙ АЛЕКСАНДР АЛЕКСАНДРОВИЧ

6) ЧЕБАН НИКОЛАЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

12.3 Экономика (Мировая экономика) (бакалавриат) (Русский)

1) БРОДЯНСКАЯ ЯНА АЛЕКСАНДРОВНА

2) ГУБА СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ

3) НАЗАРЧУК ЕКАТЕРИНА ПАВЛОВНА

4) РАДЧЕНКО ДЕНИС АЛЕКСАНДРОВИЧ

5) СТРАТУЛАТ СВЕТЛАНА АНДРЕЕВНА

6) ФАТЕЕВА МАРИЯ ОЛЕГОВНА

12.4 Экономика (Налоги и налогообложение) (бакалавриат) (Русский)

1) БОГДАН ИРИНА ВЛАДИМИРОВНА

2) КОВАЛЬЧУК СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВИЧ

3) РОМАНКО АННА НИКОЛАЕВНА

4) ШЕВЧЕНКО ЕКАТЕРИНА НИКОЛАЕВНА

12.5 Экономика (Финансы и кредит) (бакалавриат) (Русский)

1) КЕЛЕШ НАДЕЖДА ПЕТРОВНА

12.6 Экономика (Экономика и менеджмент) (бакалавриат) (Русский)

1) БУДУРИНА ДИАНА ВАСИЛЬЕВНА

2) МИЦУЛ ДИАНА ВИТАЛЬЕВНА

3) ЧЕРНЕЙ АННА ВАЛЕНТИНОВНА

12.7 Экономическая безопасность (Экономико-правовое обеспечение экономической безопасности) (специалитет) (Русский)

1) ПЕТРАКОВА АЛЕВТИНА СЕРГЕЕВНА

13 Зачислить с 1 сентября 2017 года на первый курс **Юридического факультета** на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:

13.1 Правовое обеспечение национальной безопасности (специалитет) (Русский)

1) КАСУМЯН ЮРИЙ ЭРИКОВИЧ

2) КОЖОКАРУ АЛЕКСАНДР СЕРГЕЕВИЧ

3) КОЛЬЦА ЕВГЕНИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ

4) ПОРТЯНКИНА ЕЛЕНА ПАВЛОВНА

5) ШЕВЦОВ МАКСИМ СЕРГЕЕВИЧ

Ректор ПГУ, профессор

С.И. Берил

Исп. Отв. секретарь
В.Ф. Гуцу